INFORMACIÓN TÉCNICA

Protección Manual

MODELO

Guante Anticorte Nivel 5 Nitrilo
Fabricado en HPPE de 10 galgas
Recubierto en Nitrilo
Ref. **400001**



DESCRIPCIÓN

El Guante Anticorte Nivel 5 HPPE con recubrimiento de Nitrilo ha sido diseñado para proteger a los usuarios en los procesos que puedan representar riesgo de corte y al mismo tiempo brindar un excelente nivel de destreza, agarre y confort.

TALLA

M L XL

ESTÁNDARES Y REGULACIONES

El guante está diseñado bajo los estándares de la norma EN 388:2016

EN 388:2016
4X43D

COMPOSICIÓN

Anticorte HPPE nivel 5

Nitrilo

CARACTERÍSTICAS

- La construcción de su tejido permite un excelente fluido del aire en la mano, de esta manera el usuario no sentirá molestias causadas por el calor y sudor.
- Alta Flexibilidad y confort.
- Su diseño y material permite un uso más largo y cómodo, sin puntos débiles donde pueda rasgarse fácilmente por el movimiento natural de la mano.

APLICACIONES

- El usuario debe evaluar el nivel de protección necesaria para la labor. Algunas de las aplicaciones más comunes son:
- Ensamblaje.
- Manipulación de materiales y piezas filosas, cerámicas y vidrio.
- Procesos Industriales, jardinería y limpieza.
- Empleo de herramientas y/o instrumentos filosos.

PRECAUCIONES DE USO

- Puede usarse en presencia ligera de hidrocarburos y derivados.
- Los guantes no deben ser usados en lugares donde exista riesgo de enredarse con piezas mecánicas en movimiento.
- Evitar el contacto directo con fuego.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- Almacenar en un lugar fresco y seco. La limpieza y el lavado deben ser realizadas con cuidado y de acuerdo a las instrucciones presentes en la etiqueta. El usuario será responsable del rendimiento del guante luego de la limpieza y el lavado. Luego de su uso o cumplido el ciclo de vida útil, los guantes pueden estar contaminados con diferentes materiales. Desecharlos de acuerdo a las normas locales establecidas.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Protección Manual

MODELO

Guante Anticorte Nivel 5 Nitrilo

EN 388:2016
4X43D

TABLA DE RESISTENCIAS A RIESGO MECÁNICO

- Nivel mínimo no alcanzado
- Nivel alcanzado
- Prueba no realizada o es irrelevante para el producto= X

EN 388 RIESGOS MECÁNICOS						
Niveles de rendimiento		1	2	3	4	5
A	Resistencia a la abrasión (Ciclos)	100	500	2000	8000	-
B	Resistencia al corte por cuchilla (Índice)	1,2	2,5	5	10	20
C	Resistencia al rasgado (Newtons)	10	25	50	75	-
D	Resistencia a la perforación (Newtons)	20	60	100	150	-

		A	B	C	D	E	F
E	Resistencia al corte EN ISO 13997 (Newtons)	2	5	10	15	22	30